



1:1,5

Para realizar la verificación de una cota en un envase rectangular, se usará el punto medio de cada cara como puntos de medición.
 En caso de tratarse de un envase cilindrico se tomarán dos mediciones, una perpendicular a la otra. La media de estas mediciones se deberá encontrar dentro de la tolerancia indicada para cada cota.
 De igual manera, la ovalación del cuello del envase se determinará como la diferencia entre la mayor y la menor medida tomada para un diametro.

ENVASE DE 0.5L	-	PET	24 Grs.	550 +/- 5ml
DENOMINACION / DESIGNATION	COLOR	MATERIAL	PESO NETO NET WEIGHT	VOL. REBOSE BRIMFUL CAPACITY

TOLERANCIAS GENERALES S/NORMA ASTM D 2911 / GENERAL TOLERANCES ACORDING TO STANDARD ASTM D 2911

Dimensión	[0 - 25.4]	[25.4 - 50.8]	[50.8 - 101.6]	[101.6 - 152.4]	[152.4 - 203.2]	[203.2 - 254]	[254 - 304.8]	[304.8 - 381]	[381 - 457.2]
Tolerancia en altura Tolerance on height	±0.38	±0.38	±0.64	±0.64	±0.76	±0.76	±1.02	±1.15	±1.4
Tole. en anch. y profun. Tole. for width and depth	±0.38	±0.64	±0.76	±1.02	±1.15	±1.4	±1.53	±1.91	±1.91

	PLANO / DRAWING	Proyectado / Projected	FECHA / DATE	NOMBRE / NAME
	REF. 92587	Dibujado / Drawn	23/05/20	
		V.º B.º / Approval	25/05/20	

ENVASE DE 0.5L EN PET MODELO LAVAMANOS	ESCALA / SCALE	Partimos del plano: Start from the plane:	-
	1/1	Anula al plano: Annulled the plane:	
		Anulado por plano: Annulled by the plane:	

-	-	-	-
Nº	TIPO DE MODIFICACION/CHANGE	DIBUJADO/DRAWN	FECHA/DATE